



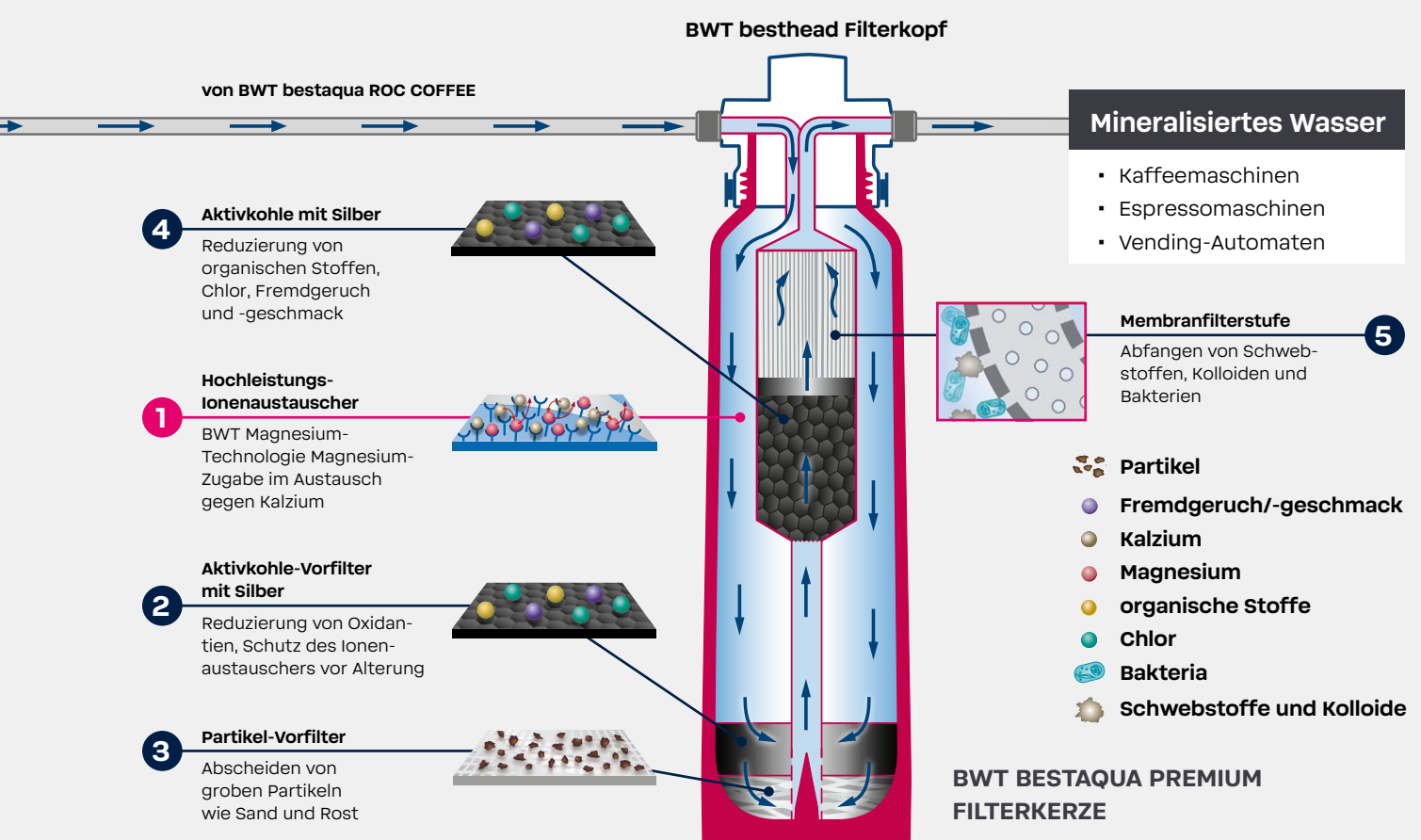
Der Mineralisierer

Perfekt mineralisiertes Wasser für die Gastronomie

BWT bestaqua PREMIUM ist ein neuartiges, innovatives Filtersystem zur Mineralisierung von Wasser speziell für Heißgetränke und Kaffeespezialitäten. Integriert in das BWT bestaqua 14ROCOFFEE Umkehrosmose-System reichert dieser Filter das Wasser nach Umkehrosmose gezielt mit Magnesiumionen im Austausch gegen kalk- und gipsbildende Kalziumionen an. Das Ergebnis ist ein einheitlicher hoher Wasserstandard, ideal für alle Heißgetränke, für höchste Qualität in Tasse und Becher. Nachfolgende Maschinen sind optimal gegen alle Ablagerungen sowie Korrosion geschützt.

Darüber hinaus sichert die integrierte BWT-Ultrafiltrationsmembran (0,1 µm) ein stets hygienisch einwandfreies Filtrat, praktisch frei von Bakterien (Rückhaltung von 99,9999 %/log 6), sowie frei auch von kleinsten Partikeln und Mikroplastik.

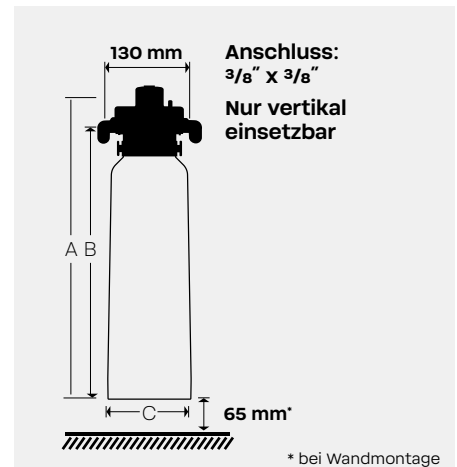
Der modular aufgebaute Multi-Stage-Filter reduziert unerwünschte Bestandteile wie Partikel, Geschmacks- und Geruchsstoffe wie z. B. Chlor.



TECHNISCHE DATEN

Filtergröße	14
Typische Kapazität*	9.000 L @ 100 µS/cm
	6.000 L @ 150 µS/cm
	4.500 L @ 200 µS/cm
Gesamthöhe ohne Bügel (A) in mm	485
Anschlusshöhe (B) in mm	424
Ø Filterkerze (C) in mm	130
Gewicht in kg (trocken/nass)	2,6/4,3
Bestell-Nr. Filterkerze	FS24P99A00

*Die typische Filterkapazität von BWT bestaqua 14 PREMIUM ist abhängig von dem in der BWT bestaqua 14ROC vorgeinstellten Salzgehalt, gemessen in µS/cm. Änderungen vorbehalten.



BWT BESTAQUA PREMIUM – DER MINERALIENSPENDER

Wichtigste Vorteile

- » Spezielles Filtersystem zur Mineralisierung nach Umkehrosmose (BWT bestaqua ROC COFFEE)
- » Einzigartig mit BWT-Magnesiumtechnologie
- » Für weltweit einheitliche Kaffeewasser-Qualität (in Kombination mit BWT bestaqua ROC COFFEE System)
- » Mineralisierung zugunsten von Magnesium sichert optimale Extraktionsergebnisse für Kaffee
- » Stets reinstes, bakterienfreies Wasser durch integrierte BWT-Ultrafiltrationsmembran

Technische Eigenschaften

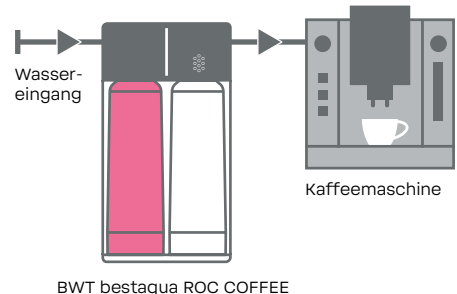
- » Einfacher Einbau und Filtertausch in BWT bestaqua ROC COFFEE System
- » BWT-Ultrafiltrationsmembran (0,1 µm)
- » Rückhaltung von Bakterien mit 99,9999 % (log6)
- » Filtration des gesamten aufbereiteten Wassers
- » Einfachste Handhabung beim Filtertausch
- » Integrierte Aktivkohle-Filtration

Betriebsbedingungen

Eingangsdruck:	2 – 8 bar
Wassertemperatur:	4 – 30 °C
Umgebungstemperatur:	4 – 40 °C

EINSATZ/INSTALLATION

Integral



BWT bestaqua ROC COFFEE

BWT water+more Produkte zur Re-Mineralisierung	BWT bestaqua PREMIUM	BWT bestmin PREMIUM	BWT bestmin COFFEE
Magnesium-Mineralisierung nach BWT-RO	✓		
Remineralisierung nach BWT-RO		✓	✓
BWT Magnesiumtechnologie	✓		
Aktivkohlefiltration integriert	✓	✓	
Rückhaltung von Bakterien (log6)	✓		✓
Rückhaltung von Partikeln und Mikroplastik (0,1 µm)	✓		✓
Einsatz in BWT bestaqua ROC COFFEE	✓		
Einsatz in BWT bestaqua ROC MIN		✓	
Mineralisierung von natürlichem Weichwasser		✓	✓
Einsatz ‚Stand alone‘ ohne RO		✓	✓

HERSTELLER:

BWT Holding GmbH:
Walter-Simmer-Str. 4
5310 Mondsee, Austria
bwt-wam.com

VERTRIEB:

**BWT water+more
Deutschland GmbH:**
info@water-and-more.de
Tel.: +49 611 58019-0